

## QuNi76

DIN EN ISO18274 S Ni 6276; AWS A.14 ERNiCrMo-4; Hasteloy276; W.-Nr. 2.4886

Der Werkstoff bietet eine hohe Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Korrosionen in oxidierten und reduzierenden Medien. Zudem zeigt er eine gute Beständigkeit gegenüber Säuren.

### Anwendungen

2.4819 NiMo16Cr15W; Ni-Mo-Cr-W. Legierungen; Verbindungen mit un-, niedrig- und hochlegierten Stahl/Stahlguss,

### Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Fe	W
0,010	0,07	0,90	0,020	0,015	15,50	16,0	Rest	0,30	6,0	3,5

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	MPa	470
Zugfestigkeit Rm	MPa	780
Dehnung A (Lo = 5do)	%	35
Härte unbehandelt	HB	

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

*Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.*